



# Regione Umbria

Giunta Regionale

## DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE

Servizio Sostenibilità Ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 3/2024

**Autorizzazione, ai sensi dell'Art. 269 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per attività di produzione di serramenti blindati, fabbricazione di porte, finestre e loro telai, ubicato in Via dei Mattoni 22, nel Comune di Marsciano (PG), della ditta ECOMET S.r.l., con sede legale in Via dei Mattoni 22, nel Comune di Marsciano (PG).**

### PREMESSE

**Visto** che con istanza di modifica sostanziale dell'Autorizzazione Unica Ambientale pervenuta tramite il SUAPE del Comune di Marsciano, acquisita dalla Regione Umbria in data 27/11/2023 al prot. n. 271725, la ditta ECOMET S.r.l., ha richiesto, ai sensi dell'Art. 269 comma 8 del D.Lgs 03/04/2006 n. 152, l'autorizzazione per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per attività di produzione di serramenti blindati, fabbricazione di porte, finestre e loro telai, ubicato in Comune di Marsciano (PG), Via dei Mattoni 22.

**Vista** l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche già rilasciata dal Comune di Marsciano con A.U.A. n. 622 del 12/10/2021;

**Vista** la D.D. n. 4146 del 05/05/2021 della Regione Umbria per attività di lavorazione meccanica dei metalli;

**Vista** la D.D. n. 10718 del 29/10/2021 della Regione Umbria per attività di sgrassaggio superficiale dei metalli;

**Vista** la D.D. n. 12223 del 23/11/2022 della Regione Umbria per attività di verniciatura di oggetti vari in metallo o vetro;

**Vista** la D.D. n. 12018 del 18/11/2022 della Regione Umbria per attività di utilizzazione mastici e colle;

**Vista** la riunione della Conferenza di Servizi, convocata ai sensi dell'art. 14-ter della Legge 241/90 dalla Regione Umbria, svoltasi in data 11/01/2024;

**Considerato** il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti;

**Considerato** il parere del Comune di Marsciano, acquisito al protocollo regionale n. 5899 del 10/01/2024;

**Ritenuto** di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili.

#### **DESCRIZIONE ATTIVITA':**

- Il ciclo produttivo è svolto nello stabilimento in due edifici separati, denominati Edificio "A" ed Edificio "B", e consta schematicamente delle seguenti fasi:
  - Edificio "A"
    - 1) lavorazioni meccaniche di metalli (i.e. lamiere, tubolari, trafilati), mediante operazioni di sagomatura, profilatura, taglio, foratura etc.;
    - 2) assemblaggio dei semilavorati metallici mediante saldatura;
    - 3) pretrattamento superficiale dei lavorati metallici mediante le operazioni sequenziali di:
      - 3.1) sgrassaggio
      - 3.2) fosfodecapaggio,
      - 3.3) risciacquo con acqua demineralizzata,
      - 3.4) trattamento ad immersione con passivante alcalino,
      - 3.5) asciugatura in forno;
    - 4) verniciatura a polvere;
    - 5) cottura in forno di polimerizzazione;
    - 6) montaggio manuale degli accessori su banchi di lavoro;
  - Edificio "B"
    - 7) lavorazioni meccaniche di metalli (i.e. lamiere, profilati), mediante operazioni di taglio, punzonatura, scantonatura, profilatura etc.;
    - 8) taglio e sagomatura di elementi in legno (MDF, lamellare, lana di legno etc.), fibrocemento e polistirene espanso;
    - 9) assemblaggio dei semilavorati in metallo mediante saldatura;
- nei punti di emissione E1 ed E2 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da postazioni per saldatura di superfici metalliche di cui al precedente punto 2);
- nel punto di emissione E3 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da impianto di sgrassaggio di cui al precedente punto 3.1);
- nel punto di emissione E5 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da impianto di fosfodecapaggio di cui al precedente punto 3.2);
- nel punto di emissione E9 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da forno di asciugatura di cui al precedente punto 3.4);
- nel punto di emissione E10 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da forno di polimerizzazione di cui al precedente punto 5);
- nei punti di emissione E11 ed E12 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da cabine di verniciatura di cui al precedente punto 4);
- nei punti di emissione E17, E18, E19 ed E20 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da postazioni per saldatura di superfici metalliche di cui al precedente punto 9);
- nel punto di emissione E21 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da impianto per la sezionatura di pannelli in fibrocemento di cui al precedente punto 8);

- nel punto di emissione E22 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da pantografo a controllo numerico e sezionatrice per lavorazione del legno di cui al precedente punto 8);
- nel punto di emissione E23 sono convogliate le emissioni inquinanti captate da taglierina a filo caldo e pantografo CNC per la sagomatura dei pannelli in polistirene espanso di cui al precedente punto 2);
- il Gestore intende:
  - convogliare al punto di emissione E17 gli inquinanti provenienti dall'attività di incollaggio anziché dalle postazioni di saldatura;
  - convogliare al punto di emissione E21 le polveri provenienti dall'impianto di sezionatrice per la lavorazione del legno, in sostituzione della sezionatrice per la lavorazione del fibrocemento;
  - aumentare la potenza del motore per migliorare la capacità' aspirante con conseguente aumento di portata, dell'impianto di aspirazione dedicato al pantografo CNC - sezionatrice per la lavorazione del legno, relativo al punto di emissione E22;
  - modifica il processo di verniciatura a polvere con:
    - installazione di nuova cabina di verniciatura, con la creazione del nuovo punto di emissione E32;
    - modifica della fase di polimerizzazione e asciugatura, con l'introduzione della fase di gelificazione, relativa ai punti di emissione E8, E9 ed E10;
  - installare una sezionatrice/pantografo per la lavorazione fibrocemento nell'edificio B, con la creazione del nuovo punto di emissione E33;
  - installare una sezionatrice per la lavorazione materiali legnosi nell'edificio B, con la creazione del nuovo punto di emissione E34;
  - installare un camino per ricambio d'aria nel "locale compressori", con la creazione del nuovo punto di emissione E35, ai sensi dell'art. 272, comma 5, del D.Lgs 152/2006;
  - modificare le dimensioni geometriche dei punti di emissione E2, E12, E18 ed E19;
- il Gestore comunica che, in considerazione della riduzione del processo di saldatura, il punto di emissione E20 è soppresso.
- la Ditta effettua attività di saldatura connessa ai punti di emissione E1, E2, E17, E18, E19 ed E20, ai sensi dell'art. 272, comma 2, del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte II, lettera hh) "SALDATURA DI OGGETTI E SUPERFICI METALLICHE", di cui alla D.D. n. 4146 del 05/05/2021 della Regione Umbria;
- la Ditta effettua attività di sgrassaggio superficiale connessa al punto di emissione E3, dichiarando consumi di solventi inferiori a 10 kg/giorno e valore corrispondente ai limiti della fascia C per l'attività (m) "SGRASSAGGIO SUPERFICIALE DI METALLI", di cui alla D.D. n. 10718 del 29/10/2021 della Regione Umbria;
- la Ditta esercita l'attività n. 4, "Pulizia di superficie", di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- in relazione ai dati forniti dalla Ditta, il consumo massimo teorico di solvente relativo all'attività n. 4 sopra citata, è pari a 0,066 tonnellate/anno, non superando il rispettivo valore di soglia di consumo di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- la Ditta effettua attività di utilizzazione di mastici e colle connessa al punto di emissione E17, dichiarando consumi di sostanze collanti inferiori a 100 kg/giorno e valore corrispondente ai limiti della fascia B per l'attività (p) "UTILIZZAZIONE DI MASTICI E COLLE", di cui alla D.D. n. 12018 del 18/11/2022 della Regione Umbria;

- la Ditta esercita l'attività n. 16, "Rivestimenti adesivi", di cui alla parte III dell'Allegato III alla parte V del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- nelle attività di saldatura e sgrassaggio superficiale e incollaggio non vengono utilizzate sostanze o miscele con indicazioni di pericolo H350, H340, H350i, H360D, H360F, H360FD, H360Df, H360Fd o quelle classificate estremamente preoccupanti ai sensi della normativa europea vigente in materia di classificazione, etichettatura e imballaggio delle sostanze e delle miscele;
- il Gestore effettua lavorazioni meccaniche di metalli (profilatura, troncatura etc.), dichiarando consumi di oli lubrorefrigeranti pari a circa 35 kg/anno;
- ai sensi dell'art. 272, comma 1 (rif. Allegato IV, Parte 1, lettera a), le emissioni connesse alle lavorazioni meccaniche dei metalli, con consumo complessivo di olio (come tale o come frazione oleosa delle emulsioni) inferiore a 500 kg/anno, sono scarsamente rilevanti agli effetti dell'inquinamento atmosferico;
- gli impianti di combustione connessi ai punti di emissione E4, E6 ed E8, alimentati a metano e con potenza termica nominale complessiva dichiarata pari a 0,69 MW, non sono soggetti ad autorizzazione ai sensi dell'Art. 272, comma 1 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152 (rif. Allegato IV, Parte I, lett. dd);
- gli impianti termici civili connessi ai punti di emissione E13, E14, E15, E16, E24, E25, E26, E27, E28, E29, E30, E31, alimentati a metano e con potenza termica nominale complessiva dichiarata pari a circa 1,7 MW, sono soggetti alle disposizioni del Titolo II, Parte V del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;

## **PRESCRIZIONI**

- a) rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**
- c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente, di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, alla istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;**
- d) prescrizioni di carattere generale:**
  - d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Marsciano - Todi e al Sindaco del Comune di Marsciano;
  - d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
  - d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Marsciano - Todi;

- d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;
- d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali,  $T = 0^{\circ}\text{C}$  ( $273^{\circ}\text{K}$ ),  $P = 1 \text{ atm}$  ( $101,3 \text{ kPa}$ ), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;
- d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
- d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
- d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
- d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 Il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle

indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);

- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse- pulse o reverse-jet);
- d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;
- d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'Art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;
- d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

**e) prescrizioni specifiche:**

- e.1 entro 30 giorni dal rilascio della presente autorizzazione, il Gestore dovrà comunicare il consumo massimo teorico di solvente per l'attività n. 16, "Rivestimenti adesivi", di cui alla Parte III dell'Allegato III alla Parte Quinta del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152, secondo le modalità indicate in Allegato 1 alla D.G.R. 334 del 27/03/2012 della Regione Umbria;**
- e.2 entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E17, E32, E33 ed E34, nell'arco di 10 giorni;**
- e.3 successivamente, i monitoraggi dovranno essere effettuati a cura del Gestore con periodicità annuale per i punti di emissione E5, E9, E10, E11, E12, E21, E22, E23 e con periodicità biennale per i punti di emissione E1, E2, E3, E17, E18, E19, E32, E33 ed E34;**
- e.4 per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati e successivi aggiornamenti:**

<b>Polveri</b>		<b>EN 13284-1:2017</b>
<b>Stirene</b>		<b>UNI CEN/TS 13649:2015</b>
<b>S.O.V.</b>	<b>esprese come C.O.T.</b>	<b>UNI EN 12619:2013</b>
<b>Aldeidi totali</b>	<b>esprese come formaldeide</b>	<b>NIOSH 2018:2003</b>
<b>Sostanze alcaline</b>	<b>esprese come NaOH</b>	<b>NIOSH 7401:1994</b>
<b>Ammine</b>		<b>NIOSH 2010:1994</b>
<b>Acido fosforico</b>	-	<b>ISO 21438-1:2007</b>
<b>Ossigeno</b>		<b>UNI EN 14789:2017</b>
<b>Umidità</b>		<b>UNI EN 14790:2017</b>

Pressione		UNI EN ISO 16911-1:2013
Temperatura		UNI EN ISO 16911-1:2013
Velocità e portata		UNI EN ISO 16911-1:2013

- e.5 annotazione sul foglio A del registro dei controlli, rispettivamente nelle sezioni di carico e di scarico, dei quantitativi di prodotti contenenti solventi per sgrassaggio superficiale acquistati, validati dagli estremi delle relative fatture e, alla fine di ogni mese, dei corrispondenti quantitativi consumati;
- e.6 verifica, al 31 Dicembre di ogni anno, del valore di consumo medio giornaliero del prodotto di cui al punto precedente, riferito all'effettivo numero di giorni di utilizzo in un anno, nonché del relativo valore di consumo annuale, e comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Marsciano - Todi dell'eventuale superamento del limite di 10 kg/giorno, entro i primi 30 giorni dell'anno successivo;
- e.7 annotazione sul foglio A del registro dei controlli, rispettivamente nelle sezioni di carico e di scarico, dei quantitativi di prodotti per incollaggio acquistati, validati dagli estremi delle relative fatture e, alla fine di ogni mese, dei corrispondenti quantitativi consumati;
- e.8 verifica, al 31 Dicembre di ogni anno, del valore di consumo medio giornaliero del prodotto di cui al punto precedente, riferito all'effettivo numero di giorni di utilizzo in un anno, nonché del relativo valore di consumo annuale, e comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni ambientali all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Marsciano - Todi dell'eventuale superamento del limite di 100 kg/giorno, entro i primi 30 giorni dell'anno successivo;
- e.9 annotazione sul foglio C del registro dei controlli, degli interventi di manutenzione e/o sostituzione degli impianti di abbattimento, nonché dei sistemi posti in essere per il contenimento delle emissioni diffuse polverulente.

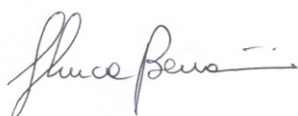
## CONDIZIONI

**le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:**

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali.

**L'ISTRUTTORE DIRETTIVO TECNICO**

**P.I. Gianluca Bonaccini**



**QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI****Allegato 1****Ragione Sociale: ECOMET S.r.l.****Unità Produttiva: Marsciano****(PG) Via dei Mattoni, 22**

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E1	Postazioni saldatura	Polveri	5	mg/Nm³	6.000	4	220	Ambiente	9,50	0,55	-	-	Setto filtrante
E2	Postazioni saldatura	Polveri	5	mg/Nm³	10.500	4	220	Ambiente	9,50	0,45	-	-	Setto filtrante
E3	Impianto sgrassaggio	Sostanze alcaline	5	mg/Nm³	7.000	4	150	30	10,20	0,50	-	-	
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E4	Impianto termico sgrassaggio	D.Lgs 152/06, Art. 272 c. 1	-	-	1.800	4	120	70	10,20	0,25	-	-	
E5	Impianto fosfodecapaggio	Acido Fosforico	1	mg/Nm³	5.000	4	150	30	10,20	0,25	-	-	
				mg/Nm³									
E6	Impianto termico fosfodecapaggio	D.Lgs 152/06, Art. 272 c. 1	-	-	1.800	4	120	70	10,20	0,25	-	-	
E8	Impianto termico forno polimerizzazione	D.Lgs 152/06, Art. 272 c. 1	-	-	2.500	4	120	Ambiente	10,20	0,50	-	-	
E9	Forno polimerizzazione/gelificazione/asciugatura	Sostanze alcaline	5	mg/Nm³	2.500	4	150	100	10,20	0,50	-	-	
		Polveri	3										
		S.O.V.	50										
E10	Forno polimerizzazione	Polveri	3	mg/Nm³	2.500	4	150	100	10,20	0,50	-	-	



segue Repertorio n. 3/2024

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
		S.O.V.	50	mg/Nm³									
E11	Impianto verniciatura a polvere	Polveri	5	mg/Nm³	15.000	4	120	Ambiente	10,20	0,70	-	-	Filtro a cartucce
E12	Impianto verniciatura a polvere	Polveri	5	mg/Nm³	8.500	4	120	Ambiente	10,20	0,60	-	-	Filtro a cartucce
E13	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E14	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E15	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E16	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E17	Incollaggio	S.O.V.	50	mg/Nm³	1.800	4	220	Ambiente	9,80	0,38	-	-	Setto filtrante
		Ammine	10										
E18	Postazione saldatura	Polveri	5	mg/Nm³	1.600	3	220	Ambiente	9,80	0,35	-	-	Setto filtrante
E19	Postazione saldatura	Polveri	5	mg/Nm³	6.500	2	220	Ambiente	9,80	0,55	-	-	Setto filtrante
E21	Sezionatrice (lavorazione legno)	Polveri	20	mg/Nm³	4.700	5	220	Ambiente	10,00	0,45	-	-	Filtro a maniche

segue Repertorio n. 3/2024

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E22	Pantografo CNC - Sezionatrice (lavorazione legno)	Polveri	20	mg/Nm³	6.500	5	220	Ambiente	10,00	0,55	-	-	Filtro a maniche
E23	Taglio polistirolo	Polveri	10	mg/Nm³	16.000	4	220	Ambiente	10,00	0,55	-	-	
		S.O.V.	150	mg/Nm³									
		Stirene	20	mg/Nm³									
		Aldeidi totali	20	mg/Nm³									
E24	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E25	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E26	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E27	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E28	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E29	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

segue Repertorio n. 3/2024

Punto Emissione	Provenienza	Inquinante	Valore emissione	u.m.	Portata (Nm³/h)	Durata media nelle 24h (h/g)	Frequenza emissione (gg/a)	Temperatura (°C)	Dimensioni camino (m)				Impianto abbattimento
									h	dia	L1	L2	
E30	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E31	Impianto termico civile	Titolo II Parte V, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
E32	Impianto verniciatura a polvere	Polveri	5	mg/Nm³	20.000	6	180	Ambiente	8,00	0,90	-	-	Setto filtrante
E33	Sezionatrice e centro di lavoro (lavorazione fibrocemento)	Polveri	10	mg/Nm³	25.000	6	220	Ambiente	10,00	0,80	-	-	Filtro a maniche
E34	Sezionatrice (lavorazione legno)	Polveri	20	mg/Nm³	4.000	4	10	Ambiente	10,00	0,50	-	-	Filtro a maniche
E35	Sfiato locale compressori	Art. 272, c. 5, D.Lgs 152/06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

**Legenda:**

Punto Emissione	Note
E3, E9, E10, E17, E23	S.O.V. espresse come C.O.T.
E3, E9	Sostanze alcaline espressi come NaOH
E17	Punto oggetto di modifica.
E23	Aldeidi totali espresse come formaldeide.
E32, E33, E34, E35	Nuovo punto di emissione.